



Durómetro Digital Portátil TIME® 5301



Siguiendo el principio de Rebote Leeb, el nuevo durómetro **TIME 5301** de Time Group Inc. se posiciona en el primer lugar de la línea de nuestros durómetros portátiles de rebote, ofreciendo una excelente relación calidad / precio.

Los durómetros de la serie TIME 53XX cubren un amplio rango de operaciones en la industria en general, entregando los resultados de ensayo que se requieren en casi todas las aplicaciones donde no se puedan utilizar durómetros estacionarios. Estos durómetros cumplen con la norma ASTM A956. Los requerimientos mínimos que deben cumplir las muestras, en orden de alcanzar una buena exactitud con el **TIME 5301**, son un espesor mínimo de 5 mm y un peso de 5 kg.

Rango de Aplicaciones:

- Ensayos de dureza en objetos grandes y pesados
- Identificación de materiales en almacenes y bodegas
- En lugares de difícil acceso o espacios confinados.

Características

- Medición directa en escalas HRA, HRB, HRC, HB, HV y HS y resistencia.
- Pantalla LCD de matriz de puntos con respaldo luminoso, muestra todas las funciones.
- Menú de operaciones de uso simple. 7 indentadores diferentes con auto identificación. No requieren calibración.
- Gran capacidad de memoria, 48-350 grupos de datos.
- Fijación de límites superior/inferior con alarma sonora.
- Tecla de ayuda en todas las interfaces.
- Calibración por software.
- Impresión instantánea de cualquier ensayo.
- Puerto RS232
- Batería recargable

La provisión del TIME 5301 incluye:

- ❖ Unidad principal
- ❖ Impresora
- ❖ Indentador tipo D
- ❖ Bloque de calibración
- ❖ Escobilla de limpieza
- ❖ Cargador de baterías
- ❖ Manual de Operaciones

Especificaciones Técnicas

| | |
|---------------------------|---|
| Escalas de Dureza | HLD, HRA, HRB, HRC, HB, HV y HS |
| Rango de medición | 170 a 960HLD (17.9 a 69.5HRC) |
| Indentadores | D (estándar); DC; D + 15; C; G; DL (opcionales) |
| Exactitud | ±6HLD (cuando HLD = 760) |
| Tiempo de carga | 2 a 3.5 horas |
| Memoria | 48 grupos de 350 datos |
| Máximos valores de dureza | Indentadores D; DC; D+15; C: 940HV; Indentador G: 650HB |
| Peso mínimo de la muestra | 2kg en soporte sólido y 0.1kg con pasta de acople |
| Espesores mínimos | 3 mm (Indentadores D; DC; DL y D+15) |
| | 2 mm (Indentador C) |
| | 10 mm (Indentador G) |
| Indicador de batería | Indicación de bajo nivel de carga |
| Fuente de poder | Batería recargable |
| Cargador | 12 V D.C., 600 mA |
| Comunicación | Salida serial RS232 |
| Temperatura de operación | 0 a 40° C |
| Dimensiones | 234 mm x 88 mm x 46 mm |
| Peso | 600 g |

Accesorios opcionales:

- ❖ Indentadores DC, DL, D+15, C y G
- ❖ Adaptadores para superficies cóncavas y convexas
- ❖ Cable de comunicación

Tipos de Indentadores de los durómetros Leeb

| Indentador | Aplicación |
|------------|--|
| D | Unidad estándar universal. Se utiliza en la mayoría de los ensayos de dureza. Peso: 75 g |
| DC | Indentador muy pequeño, para áreas confinadas. Por ejemplo para mediciones en interiores de agujeros. Igual rango de medición que el indentador D. Peso: 50g |
| D+15 | Área de contacto muy estrecha con la bobina de medición desplazada hacia atrás. Este indentador es utilizado para medir dureza en canales y superficies ahuecadas. Peso: 80 g |
| C | Un indentador de energía de impacto reducida (aproximadamente 1/4 de la del tipo D, 2 ft-lb) para medir la dureza de componentes con dureza superficial, recubrimientos, paredes delgadas o superficies sensibles al impacto. Aplica una pequeña indentación superficial. Peso: 75 g |
| E | Usa un diamante sintético (aproximadamente 5000HV) para medir elementos de extrema alta dureza. Esto podría incluir materiales que tengan una dureza por sobre 50 HRC / 650 HV, es decir aceros de herramienta con gran contenido de carbono. Para mediciones hasta 1200 HV. Peso: 80 g |
| G | Este dispositivo tiene un tamaño más alargado y una energía de impacto incrementada (aproximadamente 9 veces la del tipo D, 72 ft-lb.). Puede ser usado en superficies con baja calidad de acabado para medir dureza en el rango Brinell solamente (máximo 650 HB). Diseñado para ser usado con componentes pesados tales como fundiciones pesadas y forjas. Peso: 250 g |

